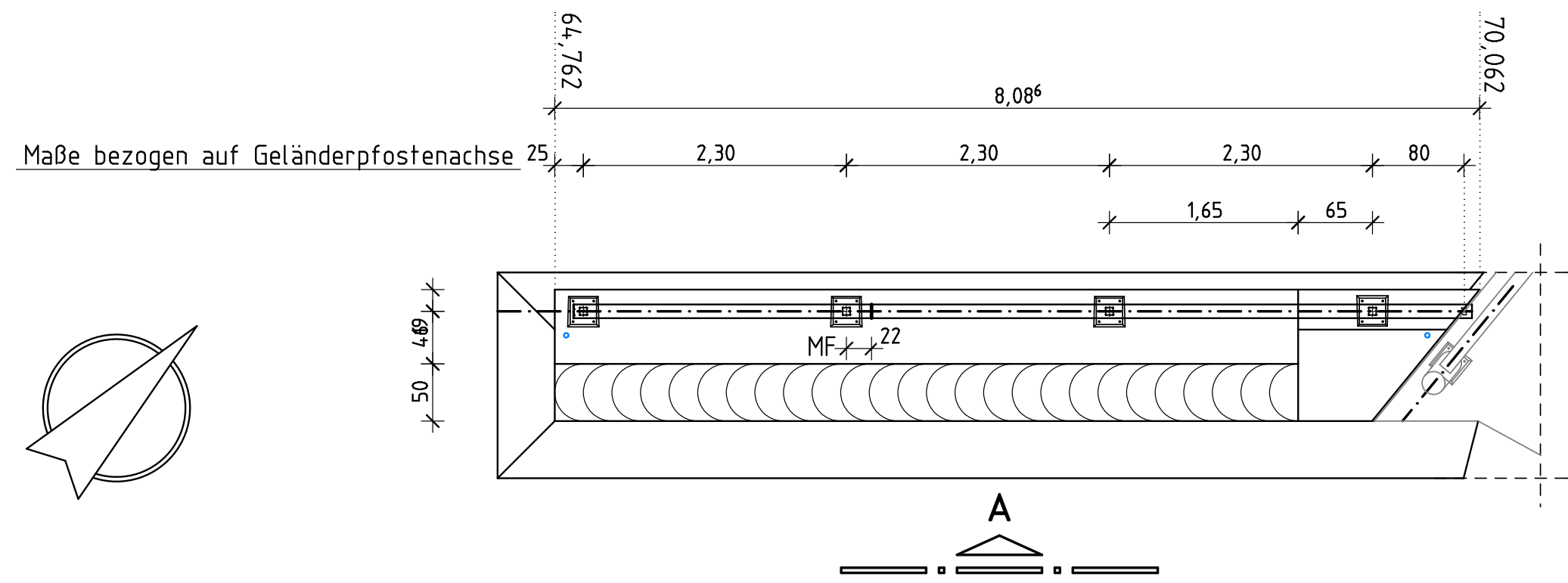
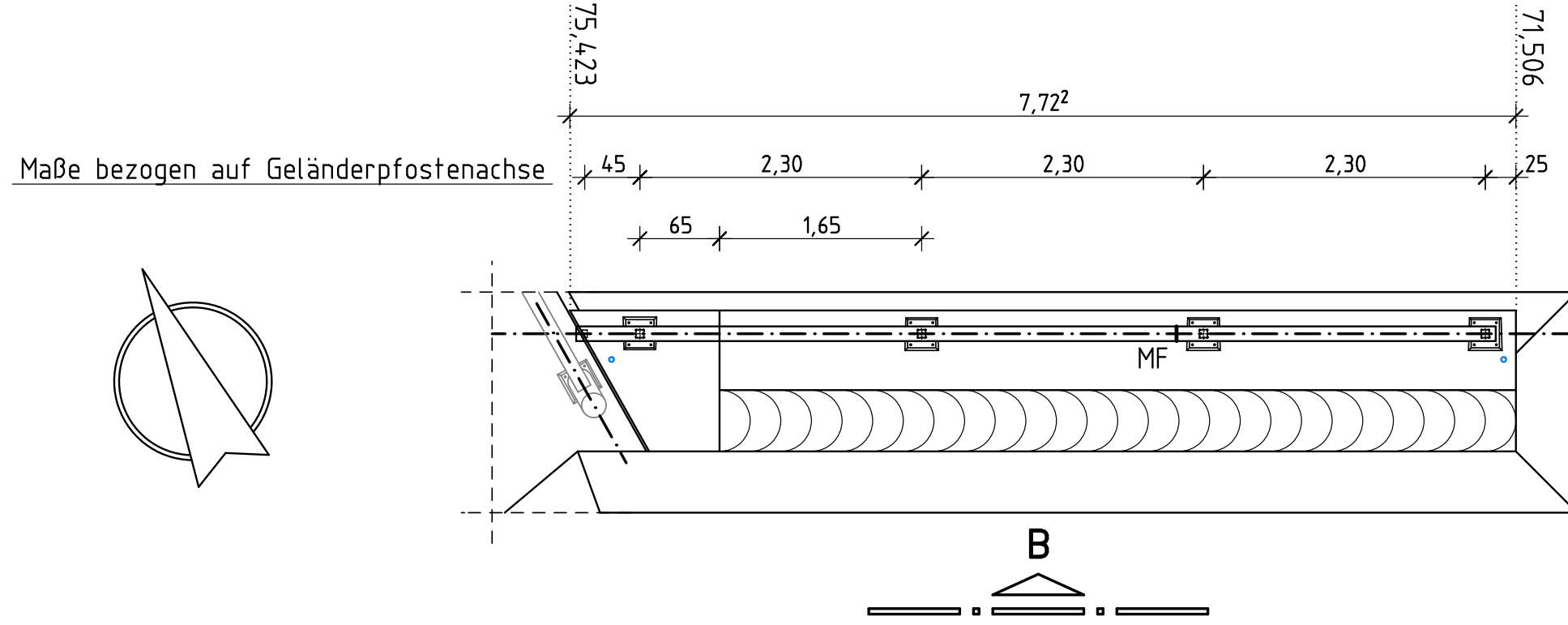


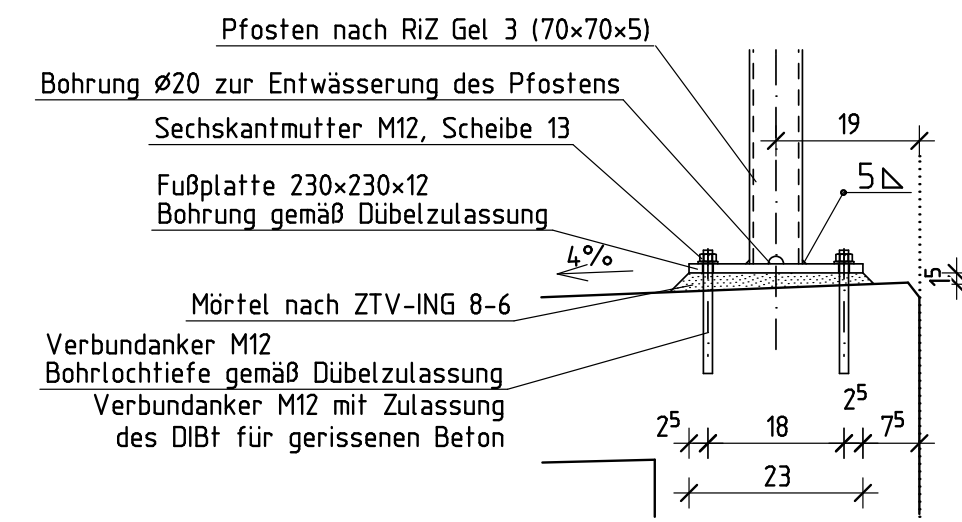
Draufsicht West Achse 10; M 1:50



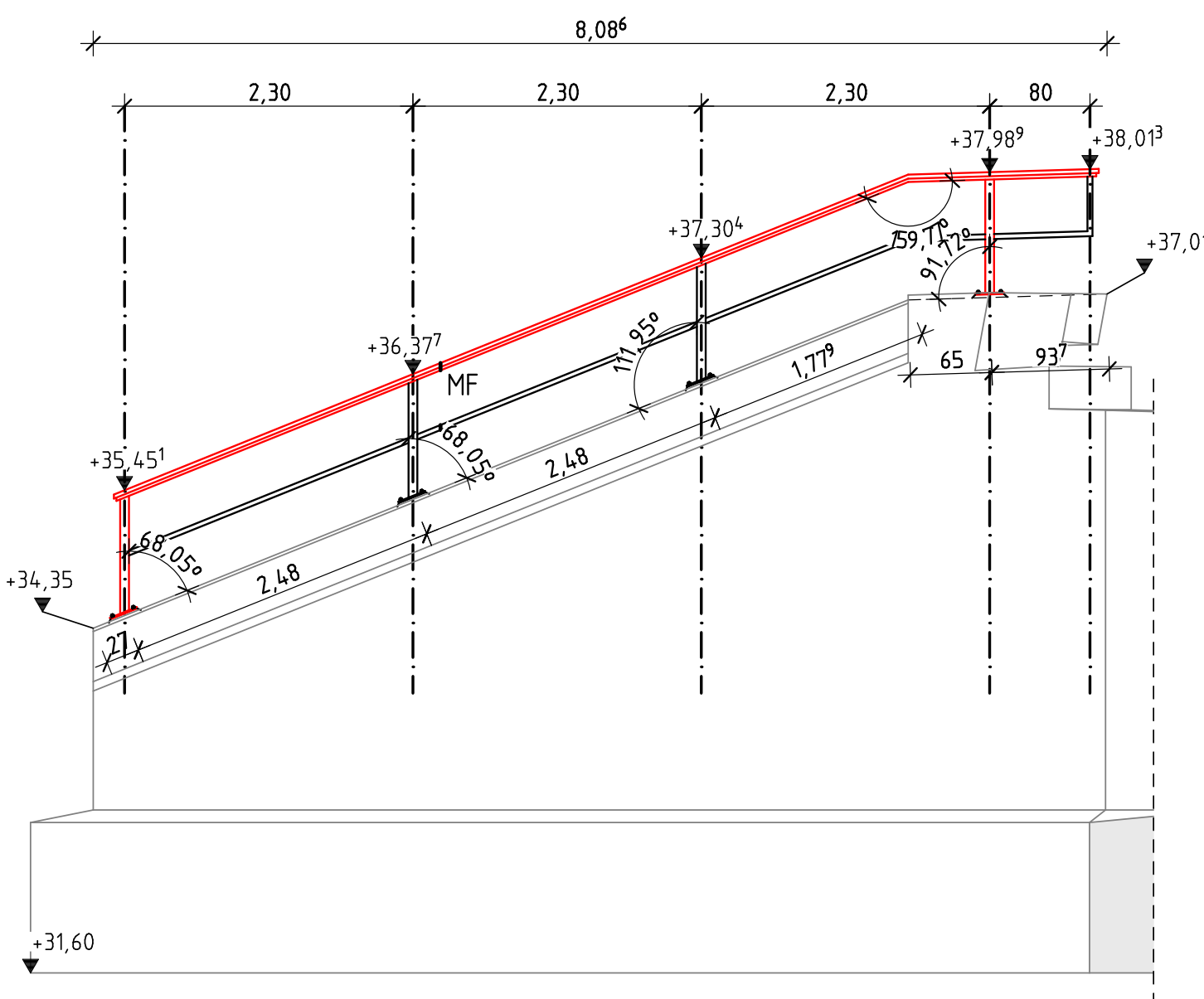
Draufsicht Ost Achse 10; M 1:50



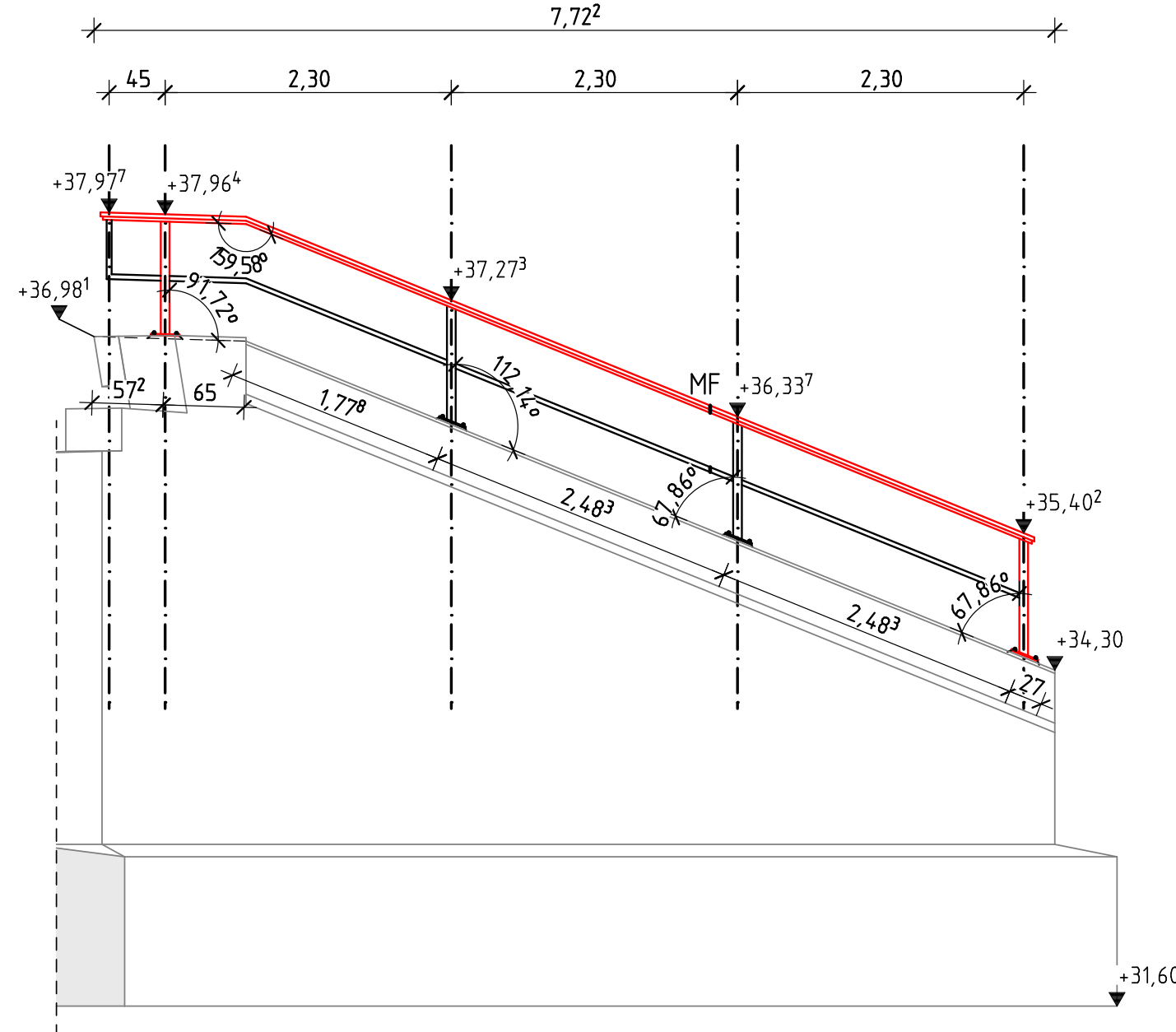
Detail Geländerverankerung nach RiZ Gel 14; M 1:10



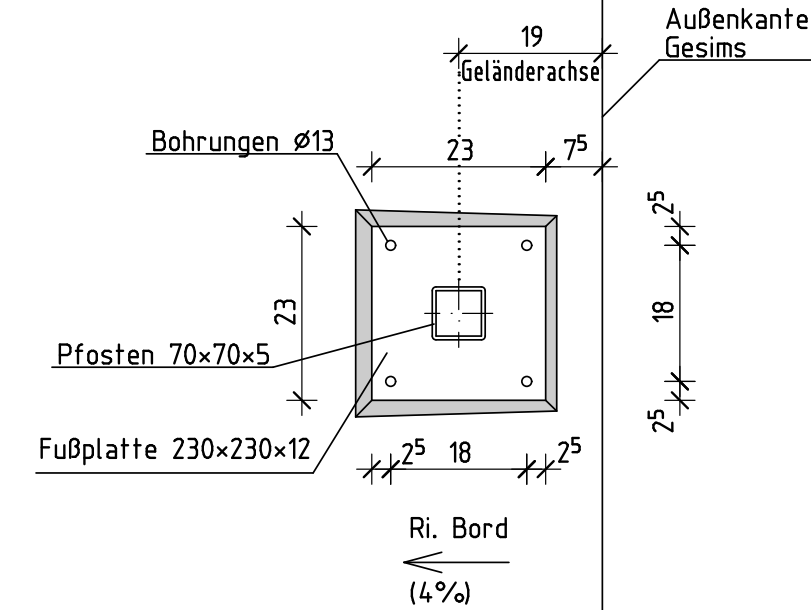
Ansicht A; M 1:50



Ansicht B; M 1:50



Draufsicht Fußplatte Geländer; M 1:10



Hinweis:

Baustoffe:
Kaltprofile aus S235 JR nach DIN EN 10025

Alle Verbundanker, Senkschrauben und -mutter nach DIN EN ISO 4017 bzw. 4032 sowie die Scheiben und Federscheiben nach DIN EN ISO 7090 müssen aus nichtrostendem Stahl der Stahlsorte A4 bzw. A5 (Werkstoff-Nr. 1.4401 bzw. 1.4571) nach DIN EN 10088 bzw. DIN EN ISO 3506 hergestellt sein. Pfosten sind lotrecht zu setzen. Das Weiteren wird auf die Festlegungen der ZTV-ING, Teil 8, Abschnitt 4, Punkt 1 und 2 hingewiesen.

Die Stahlgeländer erhalten eine Feuerverzinkung sowie das Korrosionsschutzsystem 1 für Bauteil-Nr. 3.1c nach ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3. Für die Verzinkung gilt DIN EN ISO 1461.

Für das Erreichen konstanter Verzinkungsschichtdicken sind Stähle gleicher Materialgüte zu verwenden. Die Beschichtung ist in der Werkstatt herzustellen, Transport- und Montage-schäden sind auf der Baustelle auszubessern. Maßnahmen gegen Kontaktkorrosion vorsehen, verzinkte Flächen nicht mit Öl bzw. Fett behandeln!

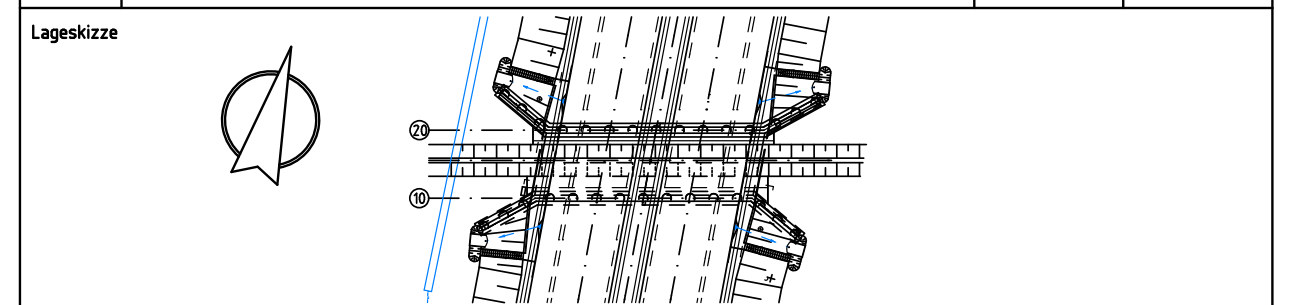
zugehörige Pläne:

Bauwerksplan – Draufsicht	UE 1110
Bauwerksplan – Ansicht und Längsschnitt	UE 1120
Bauwerksplan – Schnitte und Details	UE 1130
Übersichtsplan Geländer auf Kapfen	A 7220
Schalplan Kapfen	S 2400

Keine Werkstattzeichnung !

Lagesystem: LS 150 System 42/43 Höhensystem: HS 160 (DHHN 92)

a			
b	Anpassung an aktuelle Regelwerke	02.04.2026	Ing.Büro
a	Gleichstellung - Einarbeitung Prüfbemerkungen	13.11.2023	Ing.Büro
Index	Planänderung	Datum	Zeichen



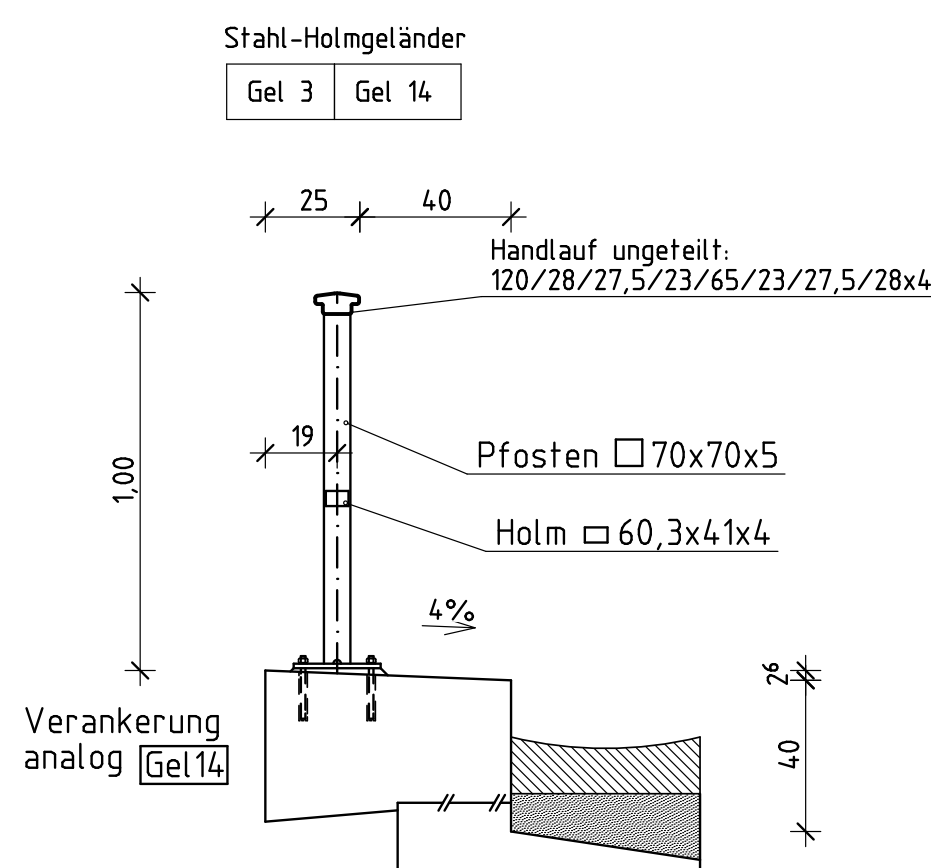
Die Autobahn GmbH des Bundes Niederlassung Ost Magdeburger Straße 51, 06112 Halle (Saale)		 Die Autobahn	
Planverfasser:	Koordinator nach ZTV-ING:		Auftraggeber:
_____	_____		_____
_____, den _____	_____, den _____		_____, den _____
(Ort, Datum, Unterschrift)	(Ort, Datum, Unterschrift)		(Ort, Datum, Unterschrift)
In statisch-konstruktiver Hinsicht geprüft:	In geotechnischer und vertraglicher Hinsicht geprüft:		In wirtschaftlicher, verkehrswirtschaftlicher Hinsicht geprüft:
Prüfbericht Nr. <u>OK/2023/77-1</u> von <u>29.08.2023</u>	Prüfvermerk Nr. <u>01</u> von <u>29.08.2023</u>		Prüfbericht Nr. _____ von _____
Magdeburg, den <u>21.09.2023</u>	Halle, den <u>09.08.2023</u>		Halle, den _____
(Ort, Datum, Unterschrift)	(Ort, Datum, Unterschrift)	(Ort, Datum, Unterschrift)	

Baufreigabevermerk gem. ZTV-ING:	Freigabe gem. § 4 FStRf:
Die Autobahn GmbH, NL Ost Halle, den .../2023/2023/	Die Autobahn GmbH, NL Ost Halle, den .../2023/2023/

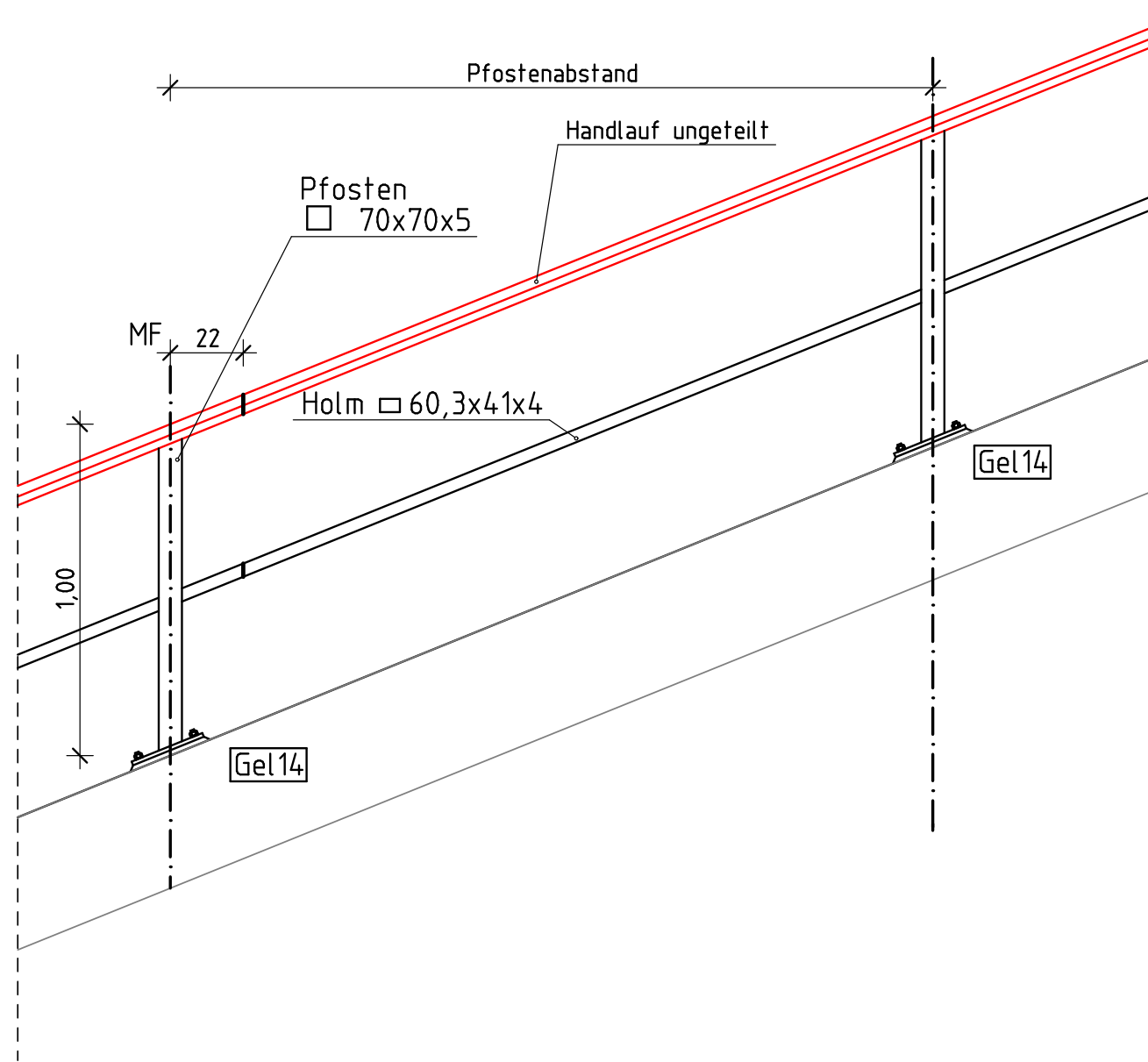
Ausschreibungsunterlage

Straßenklasse und Nr.: BAB A14 über den Graben A 024		Streckenbezeichnung: Magdeburg – Wittenberge-Schwerin	
Bau-Nr. 8-772.243		Bis NK, Station	
Bauwerk/Baumaßnahme:		Datum	Zeichen
Bauwerk 52A		03/2023	Ing.Büro
Brücke im Zuge der BAB A14		03/2023	Ing.Büro
über den Graben A024		03/2023	Ing.Büro
ASB-Nr.: 3436 552		Maßstab: 1:50, 2:10	
Art des Planes / Bauteils:		Plannummer:	Index:
Geländerplan Flügel A10		52A 7220 A	b

Detail Flügel; M 1:20



Detail Holmgeländer; M 1:20



Angaben zum Korrosionsschutz

Ild. Nr.	Bauteil-Nr. nach ZTV-ING Teil 4, Abs. 3 Ausgabe 2025/02 Anhang A	Bauteil	Beschichtungssystem nach ZTV-ING Teil 4, Abs. 3, Ausgabe 2025/02, Anhang C		Oberflächen-vorbereitung DIN EN ISO 12944-4 DIN EN ISO 8503-1/2	Sollschicht-dicke (NDF1) (µm) GSD (µm)	Stoffe nach TL/TP-ING-T4 Abs. 3 TL KDR-Stahlbauten 2025/02 DIN EN ISO 12944		Farbton Farbe	RAL(DB)	Appli-kations-verfahren	Appli-kations-ort	Bemerkungen Hinweise		
			Nr.	Beschichtungssystem			Stoff-Nr.								
1	3.1b)	Stahl-Geländer auf dem Überbau (Holm und Pfosten inkl. Fußplatten)	1	Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461 - I Zn k ZB EP DB PUR Gesamtschichtdicke	Sweep-Strahlen der Feuerverzinkung	240	Blatt 100-C Blatt 100-C	100.2.3 100.3	grau verkehrsweiß	701 9016	S S	W W	Option: ZB 100.2.1/100.2.2 EP oder PUR		
2	3.1b)	Stahl-Geländer auf dem Überbau (Handlauf, Endpfosten inkl. Fußplatten)	1	Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461 - I Zn k ZB EP DB PUR Klarlack PUR Gesamtschichtdicke	Sweep-Strahlen der Feuerverzinkung	240	Blatt 100-C Blatt 100-C Blatt 100-C	100.2.3 100.3 100.3.00	grau braunrot unpigmentiert	701 3011	S S S	W W W	Option: ZB 100.2.1/100.2.2 EP oder PUR		

Bemerkungen: Schichtbezeichnung nach DIN EN ISO 12944-5:

GB = Grundbeschichtung
ZB = Zwischenbeschichtung
DB = Deckbeschichtung
KS = Kantenschutz

Applikationsverfahren:

A = Auftrag der Beschichtung mittels Airless-Verfahren
P = Auftrag der Beschichtung mittels Pinsel
T = Tauchen
W = Auftrag der Beschichtung im Werk
B = Auftrag der Beschichtung auf der Baustelle
S = Spritzen, Streichen

Oberflächenvorbereitungsgrade nach DIN EN ISO 12944-4:

Sa = Sandstrahlen
St = maschinelles oder manuelles Entrosten
Be = Beizen (vor Feuerverzinkung)
Fl = Flammstrahlen
Psa = örtliches Sandstrahlen
PSt = örtliches maschinelles oder manuelles Entrosten
Pma = maschinelles Schleifen von Teilbereichen
Sweep = Sweep-Strahlen